



7056VAS28-A2



7056VAS35-A2



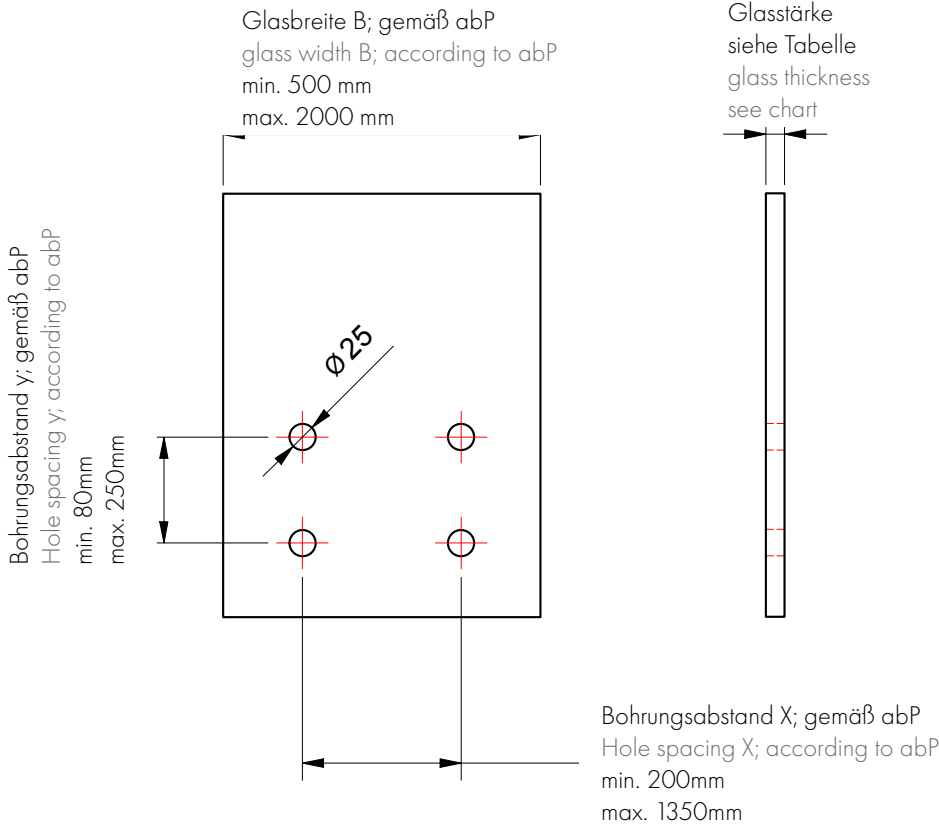
7056VAS50-A2

Punkthalter

point fixtures

Abmessungen Glasscheibe, siehe abP

Glass panel dimensions, see abP



Artikel-Nr. article no.	Glasstärke glass thickness
7056VAS28-A2	12,76-21,52
7056VAS35-A2	12,76-25,52
7056VAS50-A2	12,76-25,52

Unterkonstruktion Bohren

Drilling substructure

z.B. Beton C20/C25

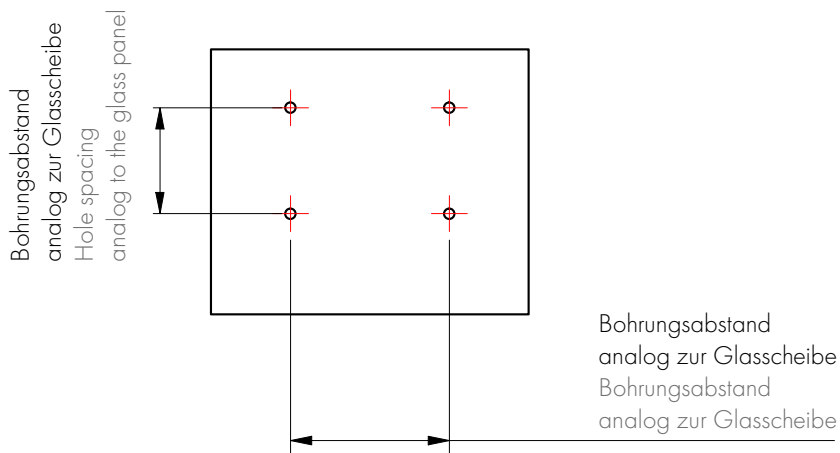
z.B. fischer UltraCut FBS II 8 x 80 30/15 US

Mindest-Randabstände nach Zulassung beachten

e.g. concrete C20/C25

e.g. fischer UltraCut FBS II 8 x 80 30/15 US

Observe minimum edge distances according to approval

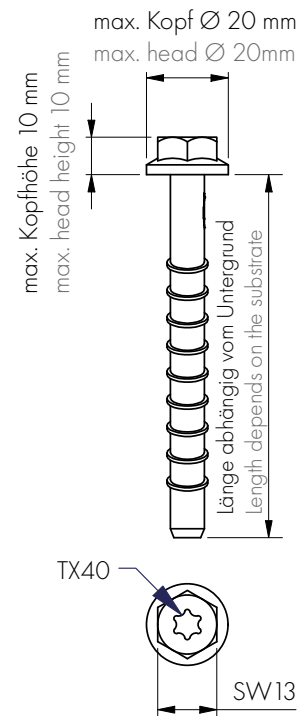


Befestigungsmaterial

Fastening material

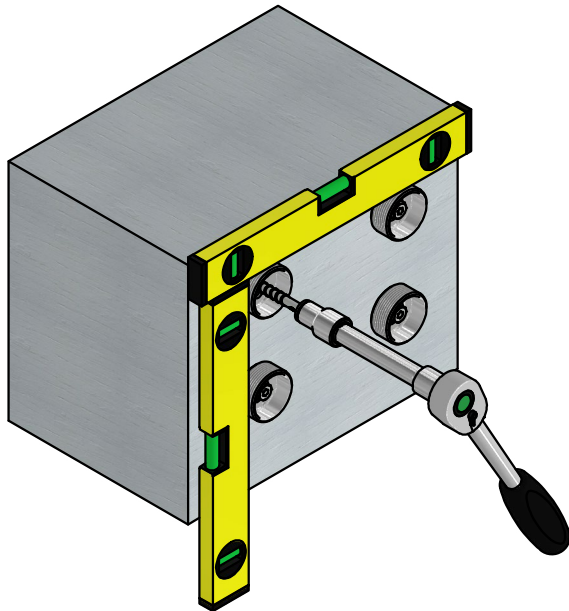
z.B. fischer UltraCut FBS II 8 x 80 30/15 US

e.g. fischer UltraCut FBS II 8 x 80 30/15 US



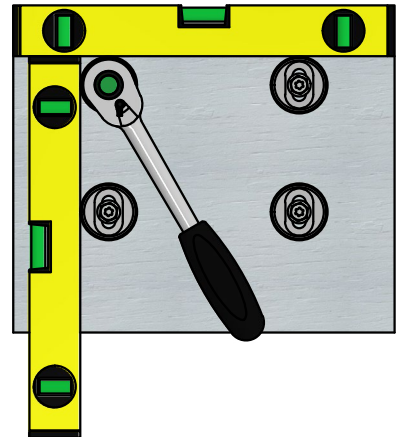
1. Montage Gewindeteller

horizontale und vertikale Ausrichtung der Elemente untereinander beachten. Danach mit geeignetem Werkzeug festziehen. z.B. Antrieb TX40 bzw. SW 13



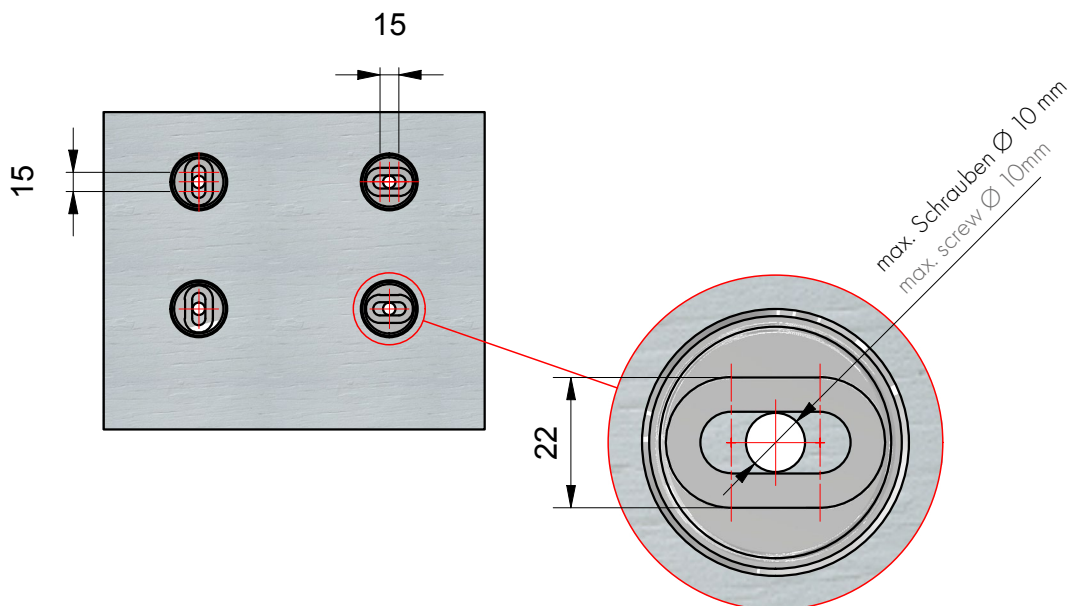
1. mounting threaded plate

Observe the horizontal and vertical alignment of the element. Then tighten with a suitable tool, e.g. drive TX40 or SW 13



Verstellbarkeit Gewindeteller

horizontale und vertikale Ausrichtung max. 15mm möglich.

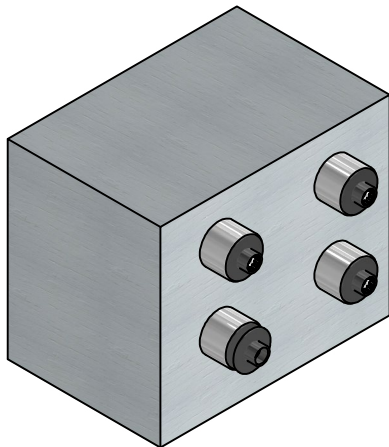


2. Montage Gewindehülsen

Die Gewindehülsen auf die bereits montierten Gewindeteller aufschrauben. Hierbei ist eine exakte vertikale Ausrichtung zu beachten (siehe Bild).

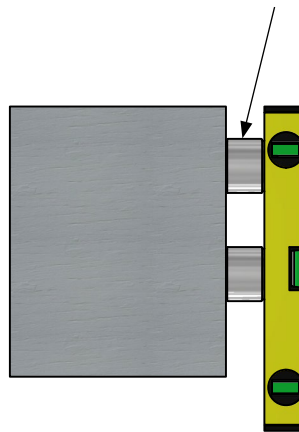
2. mounting threaded sleeves

Screw the threaded sleeves onto the previously mounted threaded plates. Ensure exact vertical alignment during this process (see picture).

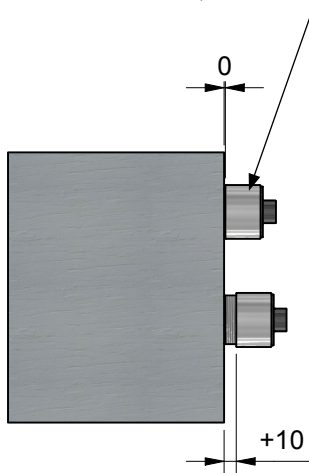


Vertikale Ausrichtung der Glasanlageflächen ist zu beachten.

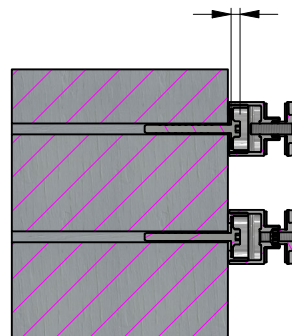
Vertical alignment of the glass installation surfaces must be observed.



Maximale Verstellung 0-10mm
Maximum adjustment 0-10mm

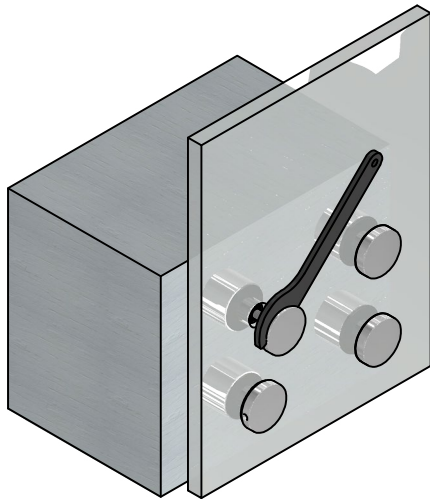


max. zulässige Kopfhöhe 10mm
der Befestigungsschraube
max. permissible head height
10mm of the fastening screw



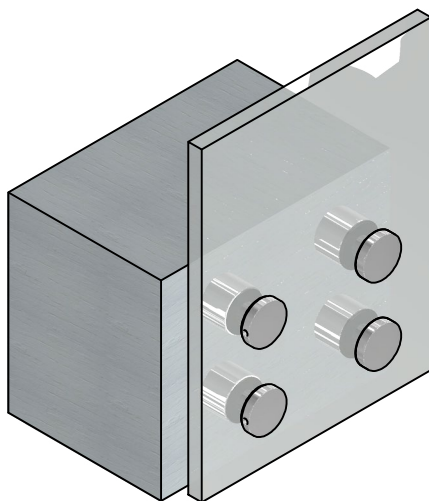
3. Montage Glasscheibe

Die Glasscheibe auf die montierten Gewindeteller aufstecken und mit den Punkthalteroberteile sichern. Eine Nachjustierung der Gewindeteller ist auch bei bereits montierter Glasscheibe möglich. Hierzu mit einer Knarre und passendem Antrieb XZN 18 (Artikelnr. 7057XZN-M18) die Gewindehülse auf das passende Maß schrauben. Die Glasscheibe bei diesem Vorgang sichern.



Punkthalter-OT mit Hakenschlüssel DIN1810B (Artikel.-Nr. Z056) oder geeignetem Drehmomentwerkzeug anziehen, max. Drehmoment 20Nm

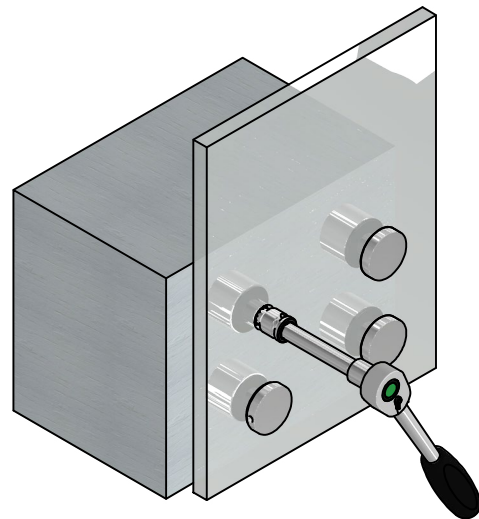
Tighten the point fixture upper part with hook wrench DIN 1810B (item no. Z056) or a suitable torque tool, max. torque 20Nm



Nachdem alle Punkthalter-OT montiert und festgezogen sind, kann im letzten Schritt der Kantenschutz bzw. Handlauf montiert werden.

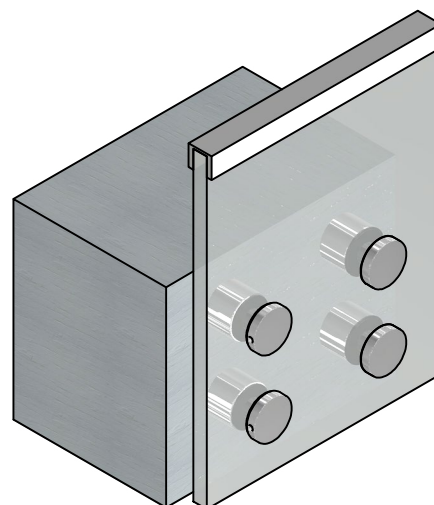
3. Mounting the glass panel

Place the glass panel on the mounted threaded plates and secure with the upper parts of the point fixture. Readjustment of the threaded plates is also possible with the glass panel already mounted. To do this, use a ratchet and suitable drive XZN 18 (item no. 7057XZN-M18) to the correct dimension. Secure the glass panel during this process.



Eine Nachjustierung des Punkthalters kann bei bereits verbauter Glasscheibe ohne komplette Demontage gemacht werden. Benötigtes Werkzeug: Knarre mit Antrieb XZN18 (Artikelnr. 7057XZN-M18)

The point fixture can be readjusted with the glass panel already mounted without complete disassembly. Tool required: Ratchet with XZN 18 drive (item no. 7057XZN-M18)



Once all the upper parts of the point fixtures have been fitted and tightened, the edge protection or handrail can be fitted in the final step.



Pauli+Sohn GmbH

Eisenstraße 2
51545 Waldbröl
Telefon: +49(0)2291-9206-0

www.pauli.de
info@pauli.de

Technische Änderungen der Pauli+Sohn GmbH vorbehalten!
Technical changes are subject to Pauli+Sohn GmbH!

Versionsnr.: A.1 – Stand: Januar 2025